

Renegade ES 300i

Un système portable, certes.

Mais qui ne manque pas de puissance.



Secteurs Industriels

- Chantiers navals et offshore
- Génie civil
- Construction de tuyauterie
- Réparations et maintenance
- Fabrication lourde
- Fabrication générale et industrielle
- Industrie minière
- Montage charpente

Télécommandes en option



ER 1 Télécommande multifonction avec écran intégré



MMA 3 Télécommande traditionnelle pour le réglage de l'ampérage

Doté d'un onduleur, le Renegade ES 300i est un système de soudage MMA/électrode enrobée et LiveTIG offrant un rapport puissance/poids exceptionnel. Compact, il est facile à transporter sur site. Fort d'un facteur de marche élevé, il peut être utilisé avec de longs câbles d'alimentation et de, ce qui fait de lui un dispositif de soudage remarquable sur site, comme ailleurs.

Muni d'un détecteur de tension d'entrée automatique, le Renegade ES 300i fonctionne avec tout courant d'entrée triphasé compris entre 230 et 480 V.

- Rapport puissance/poids exceptionnel pour offrir le format le plus compact possible. Boîtier composite robuste pour assurer la longévité de la machine dans les environnements les plus rigoureux.
- Adapté au soudage MMA professionnel avec des électrodes de 6 mm maximum et un facteur de marche élevé de 40 % à 300 A. Idéal pour les opérations réalisées en présence de températures élevées.
- Le système s'adapte automatiquement pour assurer d'excellents amorçages et extinctions d'arc quelque soit le courant de soudage.
- Le survolteur puissant assure une tension d'arc supplémentaire pour réussir le soudage avec les électrodes celluloses.
- 3 paramètres de mémoire pour garantir un accès rapide aux paramètres de soudage.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur esab.com.



Panneau intuitif avec rétroéclairage pour assurer une lecture facile dans l'obscurité.

When choosing a top-performing welding machine you need top-performing ESAB Filler Metals. Learn more at esab.com/fillermetals today.

Spécifications

Tension d'alimentation	230-480 V CA
Nombre de phases	Triphasé
Fréquence de l'alimentation	50/60 Hz
Fusible lent à action retardée	10 A (20 A à 230 V)
Mode économiseur d'énergie	91 W
kVA nominale	11,3 kVA
Intensité de soudage maximale	300 A
Facteur de puissance à la tension maximale	0,96
Efficacité à la tension maximale, MMA	89 %
Efficacité à la tension maximale, TIG	85 %
Tension à vide (circuit ouvert)	48 V
Tension circuit ouvert (diode régulatrice de tension)	32 V
Puissance du soudage MMA Facteur de marche de 40 % Facteur de marche de 60 % Facteur de marche de 100 %	300 A/32,0 V 250 A/30,0 V 200 A/28,0 V
Puissance du soudage TIG Facteur de marche de 40 % Facteur de marche de 60 % Facteur de marche de 100 %	300 A/22,0 V 250 A/20,0 V 200 A/18,0 V
Plage de courant	5 – 300 A
Certifications	CE
Classe d'application	S
Classe de protection	IP23
Câble d'alimentation principale	3 m 4 × 2,5 mm ² (4 × 4 mm ² avec 230 V)
Prise d'alimentation	CEE 32 A
Dimensions long. x larg. x haut.	460 x 200 x 320 mm (18,1 x 7,9 x 12,6")
Poids	15 kg (33 lbs)

Informations de commande

Renegade ES 300i, avec câble (3 m) et prise d'alimentation	0445100880
--	------------

Options et accessoires

Bandoulière	0445197880
Kit de porte-électrode, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Kit de porte-électrode, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Kit de câble de retour, OKC 50, 3 m	0700006903
Kit de câble de retour, OKC 50, 5 m	0700006889
Lot de 4 contacts mâles, OKC 50	0160360881
Commande à distance EWR 1 avec câble de 5 m	0445536880
Câble de la commande à distance, 5 m	0445450880
Câble de la commande à distance, 10 m	0445451880
Câble de la commande à distance, 25 m	0445452880



ESAB / esab.com

